



Extrait du Association pour l'Économie Distributive

<http://www.economiedistributive.fr/Les-progres-techniques,610>

Les progrès techniques

- La Grande Relève - N° de 1935 à nos jours... - De 1935 à 1968 - De 1935 à 1936 - N° 3 - 16 au 30 novembre 1935 -

Date de mise en ligne : mardi 10 octobre 2006

Date de parution : 16 novembre 1935

Copyright © Association pour l'Économie Distributive - Tous droits réservés

L'équilibre économique a existé dans le monde aussi longtemps que la formule suivante a pu être appliquée :

Production X, nécessitant l'emploi de 1.000 personnes (extraction, transformation, distribution) et donnant à ces 1.000 personnes un pouvoir d'achat nécessaire à la satisfaction de leurs besoins, ceux de leur famille, etc...

Le *déséquilibre économique* s'est installé dans le monde depuis que, grâce au progrès technique, la formule est devenue :

Production X, possible avec dix fois moins de main-d'oeuvre donnant, par conséquent, du pouvoir d'achat à 100 personnes, alors que les 1.000 personnes de la première formule (puisque la population ne décroît pas) ont toujours les mêmes besoins à satisfaire.

Voici de nouveaux exemples à ajouter à ceux publiés dans nos précédentes chroniques :

Le *Normandie* est chauffé au mazout. On emploie à la chaufferie *dix fois moins de travailleurs* ; en même temps, pas de charbon à extraire pour le *Normandie*, transports du mazout moins importants que ceux du charbon, donc autre économie de main-d'oeuvre.

Les bateaux-citernes, dont on a tant parlé ces temps derniers, *suppriment* l'emploi d'environ 1.300 *hommes*.

A un Congrès d'Ingénieurs Civils, il a été déclaré que, pour extraire 30.000 *mètres cubes de terre*, il fallait, il y a cinquante ans, 4.000 *hommes*. Aujourd'hui, pour extraire ce même volume, il suffit de 4 *hommes* avec des machines.

MATFORD fabrique 80 *voitures* par jour avec 2.300 *salariés* ; l'ancienne Maison MATHIS fabriquait 40 *voitures* par jour avec 4.000 *salariés*.

Autrefois, pour assurer une production de 3.000 *bouchons* par jour, il fallait *deux personnes* : l'une pour la préparation du travail, l'autre pour la fabrication. Aujourd'hui, *une seule* ouvrière fait 15.000 *bouchons* par jour.

Dans les usines où l'on utilise la machine Cowles, on fabrique aujourd'hui, avec un ouvrier-surveillant, un moyenne de 1.800 *tubes* à l'heure (tubes de vaseline et de crèmes de toilette), alors qu'autrefois un bon ouvrier ne produisait qu'une moyenne de 200 tubes.